

AEROTOP G

Luft-Wasser Wärmepumpe
Leistung 6 kW - 11 kW



Die AEROTOP G Wärmepumpen sind eine innovative Lösung für Bauherren, die sich in ihrem Eigenheim komplett von fossilen Energien unabhängig machen möchten. Die AEROTOP G ist speziell für die Aufstellung im Garten konzipiert. Sie eignet sich ideal für den Einsatz bei älteren Einfamilienhäusern sowie Neubauten. Die komfortable Heizwärme wird mit viel Gratisenergie aus der Umgebungsluft erzeugt.

Hohe Qualität und Energieeffizienz zahlen sich aus

Als führender Anbieter von Heizlösungen investiert ELCO bereits seit Jahren in die Wärmepumpentechnologie. ELCO Wärmepumpen werden in der Schweiz entwickelt und produziert. Sie garantieren eine hohe Qualität. Die Betriebskosten der AEROTOP G Wärmepumpen liegen deutlich unter denjenigen konventioneller Heizsysteme. Dank ihrer hohen Energieeffizienz verringern AEROTOP G Wärmepumpen die Abhängigkeit von wirtschaftlich oder politisch bedingten Schwankungen der Energiepreise, entlasten die Umwelt und verringern die CO₂-Emissionen.

NEU

VERBLÜFFEND LEISE

Schalldruckpegel unter 35 dBA
bereits in 8 m Abstand

ENORM EFFIZIENT

Wie andere Luft-Wasser Wärmepumpen
kombiniert mit Solar

IM GARTEN GERNE GESEHEN

Die hochwertige Edelstahloberfläche
nimmt die Umgebungsfarben auf

OPTIMAL IM NEUBAU

Ein sichtbarer Mehrwert

PERFEKT BEI DER SANIERUNG

Optional 70 °C Vorlauftemperatur
in Kombination mit HIDRON HT



Modernste Wärmepumpentechnologie für Ihren Garten

Verblüffend leise

Der große Verdampfer mit seiner zylindrischen Form ermöglicht einen geringen Luftdurchsatz pro Flächeneinheit. Der große, langsam drehende Ventilator ist nach oben gerichtet. Der Kompressor ist durch ein speziell konzipiertes Gehäuse abgeschirmt. All diese Faktoren führen zu einem verblüffend geringen Geräuschpegel, der diese außen aufgestellte Wärmepumpe auszeichnet.

Enorm effizient

Weil die große Verdampferoberfläche den Wärmeaustausch verbessert und die geringe Ventilatorumdrehzahl den Stromverbrauch reduziert, wird gemeinsam mit dem Ein-

satz hochwertiger Komponenten im Kältekreis eine hohe Effizienz (COP) erreicht. Deshalb ist der Anteil Erneuerbarer Energie an der Wärmeproduktion im Vergleich sehr hoch. Andere Luft-Wasser Wärmepumpen oder übliche Splitgeräte erzielen erst in Kombination mit einer aufwendigen Solaranlage ein vergleichbares Resultat.

In jedem Garten gerne gesehen

Mit der ovalen Verkleidung aus Edelstahl und der sichtbaren, blauen Oberfläche des Verdampfers unterstreicht die funktionale Formgebung die Hochwertigkeit dieser Wärmepumpe. Durch die Materialisierung in Edelstahl erscheint die AEROTOP G in den Umgebungsfarben. Der Verzicht



AEROTOP G ersetzt alte Ölheizung

Im Haus von Frau Frei, Baujahr 1972, wurde eine 19-jährige Ölheizung (Ölverbrauch 2.300 Liter) durch die AEROTOP G10 ersetzt. Die Heizungsverteilung erfolgt über Radiatoren, mit bis zu 52 °C Vorlauftemperatur. Der entfernte Tank schafft zudem Platz für einen Kellerraum.



Heiße Radiatoren, viel Warmwasser

Der ersetzte Ölkessel stammte noch aus dem Baujahr 1962 (Ölverbrauch ohne Warmwasser: 2.800 Liter). Die knapp dimensionierten Radiatoren erfordern eine Vorlauftemperatur von bis zu 65 °C, welche der HIDRON HT problemlos garantiert. Und: Der hohe Warmwasserbedarf der Familie Berger ist sichergestellt.



Die Nachbarschaft ist begeistert

Im Haus vom Ehepaar Oberhänkli, Baujahr 1970, verlangen die Radiatoren eine Vorlauftemperatur von bis zu 63 °C. Die AEROTOP G passt sich gut in die Umgebung ein. Der HIDRON HT hat im kleinen Heizungskeller gut Platz gefunden. Die Nachbarschaft ist begeistert von dieser leisen Luft-Wasser Wärmepumpe.

auf eine strenge Ausrichtung erleichtert eine freie Positionierung. Dank der Bauweise ist ihre Höhe gering. Die Sockelblende ersetzt einen unschönen Betonsockel. All dies ermöglicht eine ansprechende Integration im Garten.

Optimal im Neubau

Dank der hohen Energieeffizienz können die Vorgaben der EnEV sowie KfW an den Primärenergieverbrauch leichter erfüllt werden. Dadurch werden die Baukosten im Neubau insgesamt gesenkt oder der Zugang zu zinsgünstigen Darlehen vereinfacht, bei gleichzeitiger Wertsteigerung. Ein sichtbarer Mehrwert.

Perfekt geeignet bei der Sanierung

Die hohe Energieeffizienz führt zu einer hohen Jahresarbeitszahl, weshalb die MAP-Förderkriterien erreicht werden können. Die Umwälzpumpe der Energieeffizienzklasse A ist standardmäßig eingebaut. Dank dem HIDRON HT können optional Vorlauftemperaturen bis 70 °C erreicht werden, weshalb auch bei höheren Systemtemperaturen einer Heizungssanierung mit der AEROTOP G sorglos entgegengesehen werden darf.



HIDRON HT - technischer Speicher mit integriertem Wärmepumpenmodul

Als Systemlösung in Kombination mit der AEROTOP G wurde der HIDRON HT speziell für die Heizungssanierung entwickelt, wo hohe Vorlauftemperaturen, hohe Wärmeleistung und hoher Warmwasserkomfort vorausgesetzt werden.

- Vorlauftemperaturen bis zu 70 °C für die Heizungssanierung.
- Die Wärmeleistung der Wärmepumpe wird durch den HIDRON HT deutlich erhöht.
- Die einzigartig tiefen Schallwerte der AEROTOP G bleiben hierbei unverändert.
- Wird die Dämmung des Hauses später verbessert, ist die AEROTOP G weiterhin optimal dimensioniert.
- Höchster Warmwasserkomfort bis 65 °C, 280 Liter à 45 °C kurzfristig verfügbar.
- Platzsparende Einspeicherlösung mit integrierter Hydraulik und Umwälzpumpe der Energieeffizienzklasse A.
- Wärmepumpenmodul und technischer Speicher sind separate Transporteinheiten.

Eine sichere Investition für die Zukunft

AEROTOP G Wärmepumpen zeichnen sich durch Qualität und Zuverlässigkeit aus. Verarbeitet werden ausschließlich hochwertige Materialien. AEROTOP G Wärmepumpen erfüllen die strengen, europäischen Qualitätsnormen und besitzen das internationale Wärmepumpen-Gütesiegel. Dieses umfasst nicht nur die Qualität des Produktes, sondern auch die Verlässlichkeit der Serviceorganisation.

Leistungsstark dank bewährter Technik

AEROTOP G Wärmepumpen sind Musterbeispiele für den bewussten Umgang mit Umwelt und Ressourcen. Diese Baureihe zeigt, zu welchen Leistungen die Heiztechnik heute in der Lage ist. Der Verzicht auf fossile Brennstoffe, der Einsatz bewährter Technik sowie beste Komponenten machen AEROTOP G Wärmepumpen zu einer sicheren Investition für die Zukunft.

Technische Daten AEROTOP G

	Heizleistung/COP gemäß EN14511				maximale Vorlauf-temperatur -10 °C	Schalleis- tungspegel außen	Schall- druckpegel in 8 m	Gesamt- breite	Gesamt- höhe	Gesamt- tiefe	Gesamt- gewicht
	35 °C 7 °C	35 °C 2 °C	35 °C -7 °C	65 °C -7 °C							
Typ	kW/-	kW/-	kW/-	kW/-	°C	Lw (A)	Lp (A)	cm	cm	cm	kg
G07	8,6/4,6	6,3/3,6	5,3/3,0	-	55	56	< 33	147	129	96	220
G10	12,5/4,65	9,2/3,7	7,7/3,1	-	55	58	< 35	147	129	96	232
G10 mit HIDRON HT800-10	12,5/4,65	9,2/3,7	7,7/3,1	10,2/1,8	70	58	< 35	147	129	96	232

Bei Aufstellung der AEROTOP G im freien Feld ist der Schalldruckpegel nochmals bis zu 3 dBA geringer als angegeben.
Die maximale Vorlauftemperatur entspricht der sicheren Auslegung des Kältekreises, ohne übermäßige Beanspruchung der Komponenten.



- Angaben AEROTOP G10 gemäß Wärmepumpen-Prüfzentrum (WPZ).
- Eingebaute elektrische Zusatzheizung 2, 4 oder 6 kW optional zuschaltbar.
- Umwälzpumpe der Energieeffizienzklasse A standardmäßig eingebaut.

